



# Präzisions-spritzgiessen

## Anwendungsbeispiele



Technische Kugeln

### Hohe Stückzahlen

Präzisionskugeln mit Durchmessern von 0,6 mm bis 10 mm fertigen wir aus technischen Kunststoffen wie POM und PA sowie aus Hochleistungswerkstoffen wie PEEK. Der hohe Bedarf an Kugeln sowie die wirtschaftlichen Randbedingungen erfordern Ausstoßmengen bis über hundert pro Schuss. Eine sichere und definierte Formfüllung aller Kavitäten ist dabei die Herausforderung und materialabhängig jeweils durch angepasste Werkzeugtechnik im Hinblick auf Werkzeugtemperierung, Angussauslegung und Anbindung erzielbar.



Pedalhebel für Fahrpedalmodul

### Komplexe Geometrien

Der Betätigungshebel für ein Gaspedal ist ein dreidimensionales, komplex geformtes und dennoch auf wenige Hundertstel präzises Kunststoffformteil! Für nahezu alle technischen Kunststoffformteile sind hohe Anforderungen an die Maßhaltigkeit und Geometrietreue praktisch selbstverständlich.

Als Spezialist in der Kunststoffverarbeitung kennen wir die Einflüsse von Werkstoff, Formteilkonstruktion und Verarbeitungsprozess. Wir beherrschen unser Handwerk - zum Wohle unserer Kunden.



Filigrane Spulenkörper mit extrem dünnen Wänden

### Dünne Wanddicken

Spulenkörper für Elektronikspulen sind in ihrer Fertigung aufgrund dünner Wände und filigraner Strukturen eine besondere Herausforderung.

Im dargestellten Beispiel eines in vielen Bereichen nur wenige Zehntel-Millimeter dünnen Wickelgrundkörpers aus LCP, konnten über Füll- und Verarbeitungssimulation entscheidende Informationen zur günstigen Anspritzung im Hinblick auf Füllverhalten sowie den Verzug vorab ermittelt werden.

[www.rf-plast.de](http://www.rf-plast.de)

